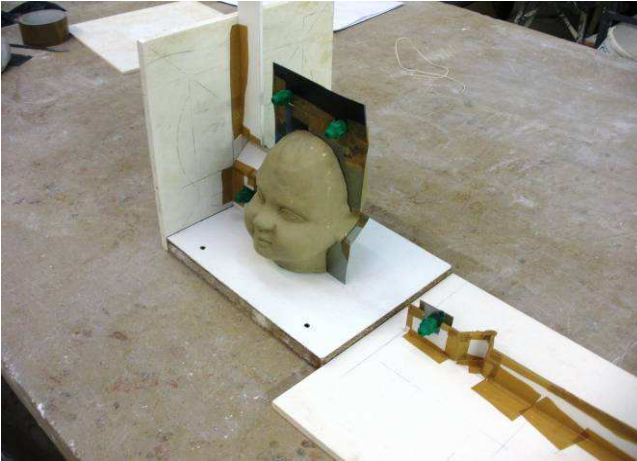


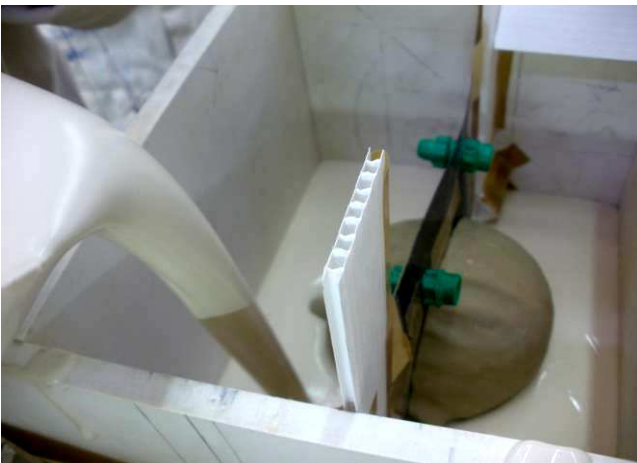
MOULE COMBINÉ AVEC PRÉ-SCIÉS



1/ Le moule rectangulaire permet de mieux gérer les zones pré-sciées à situer dans le prolongement des zones pré-éclatées.



2/ Ici, les pré-sciés sont réalisés en carton ondulé plastique. Les alvéoles ne doivent pas être envahies par le plâtre.



3/ Le plâtre est coulé au point le plus bas. Il circule plus facilement par les zones qui seront éclatées.



4/ Les zones pré-sciées sont coupées au cutter pour faciliter l'insertion des 3 raclettes qui forceront l'éclatement.



5/ Après éclatement, on élimine radios, pré-sciés et modèle. Les centreurs garantiront une bonne fermeture et une vie plus longue du moule.



6/ Les arêtes extérieures sont rabotées pour faire les chanfreins. Les angles touchant le modèle sont figolés avec délicatesse avant de faire sécher le moule.