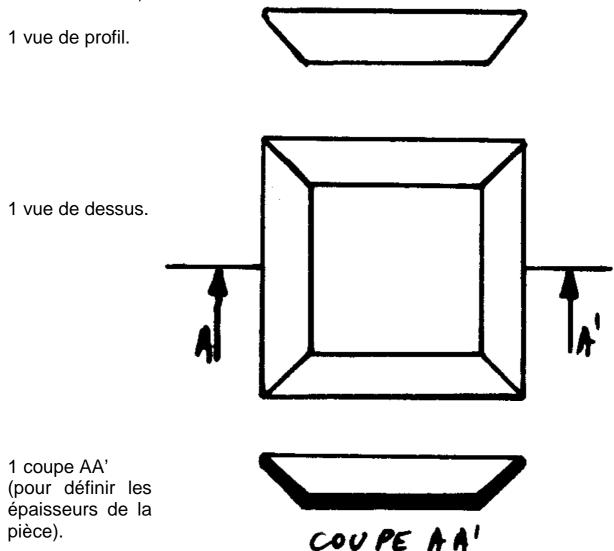
DESSIN 2

PLAN GÉOMÉTRAL OU CROQUIS

LE PLAN GEOMETRAL GRANDEUR REELLE (OU EN PROPORTIONS) SERT A METTRE EN EVIDENCE PAR LE DESSIN TOUTES LES INDICATIONS INDISPENSABLES POUR LA REALISATION D'UN MODELE ET/OU D'UN MOULE.

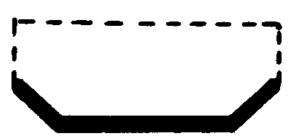
▶ Le recours au dessin grandeur réelle peut faire appel à quelques notions de géométrie. Il est aussi nécessaire pour la réalisation d'un patron de plaque de traînage ou d'un calibre de traînage, mais aussi pour agrandir ou réduire un dessin.

EXEMPLE 1: tracer les éléments utiles pour faire le calibre d'une bosse d'estampage d'un plat carré par traînage simplifié en plâtre (cf. COD Plâtre, **T.4** + vidéo).

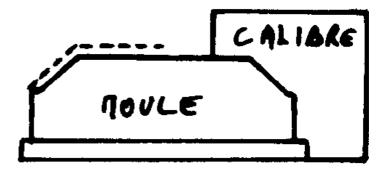


DESSIN 2

→ À partir de la coupe AA', tracer le profil de la future bosse d'estampage à réaliser.



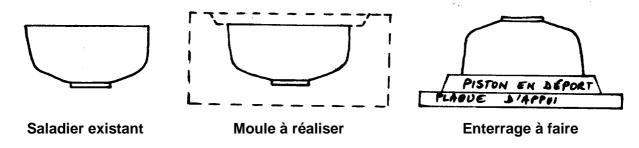
→ À partir du profil de la future bosse d'estampage, tracer le calibre à réaliser.



- ► Toutes les realisations ne demandent pas forcement un plan, mais la transposition du **positif** (modèle) au **négatif** (moule) n'est pas évidente et les erreurs sont fréquentes. Aussi est-il judicieux de recourir au moins à un schéma de vue d'ensemble.
- Tant qu'il s'agit de partir d'un modèle existant, il n'y a pas de surprise. Tout est visible et la plupart du temps, un croquis sommaire va suffire.

EXEMPLE 2: faire un moule de coulage « à ciel ouvert » en 1 partie d'un modèle de saladier carré/arrondi à partir d'une pièce émaillée (cf. COD Plâtre, **C.1**).

- → Faire un croquis du profil du saladier existant.
- → L'inclure dans son futur moule pour constater qu'il manque :
- le remplissage avec de la terre du modèle creux,
- le piston en déport (ou bouchon de coulée),
- la plaque d'appui aux dimensions du futur moule pour faciliter le coffrage avec des plaques.

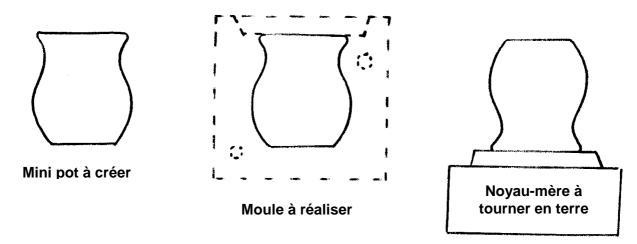


DESSIN 2

• C'est moins évident dès que l'on commence à devoir travailler en théorie (sans modèle) car il faut raisonner dans l'abstrait.

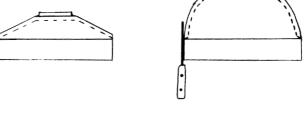
EXEMPLE 3: faire un « moule en raccourci^(*)» d'un mini pot à partir d'un noyau-mère en terre crue à tournasser façon plâtre (cf. COD Plâtre, **C.4** + vidéos; ^(*) moule en plusieurs parties avec tenons en une seule coulée de plâtre).

- → Faire un dessin sommaire du profil du mini pot (avec les cotes).
- → L'inclure dans son futur moule pour constater qu'il manque :
- le modèle plein,
- le bouchon de coulée,
- le bloc du noyau-mère au diamètre du futur moule en guise de base d'appui pour le coffrage avec une cerce.



► Enfin, savoir situer et choisir une future bosse d'estampage (modelée, tournée ou traînée) entre 2 catégories :

a/ Les bosses avec bord du moule au bord de la forme (pour des pièces simples; bord du moule fragilisé mais coupe facilitée).



b/ Les bosses avec prolongement du moule au-delà de la forme

(pour des pièces au bord découpé, irrégulier ou autre; bord du moule renforcé, mais plan de coupe à mettre dans le prolongement de la forme).

