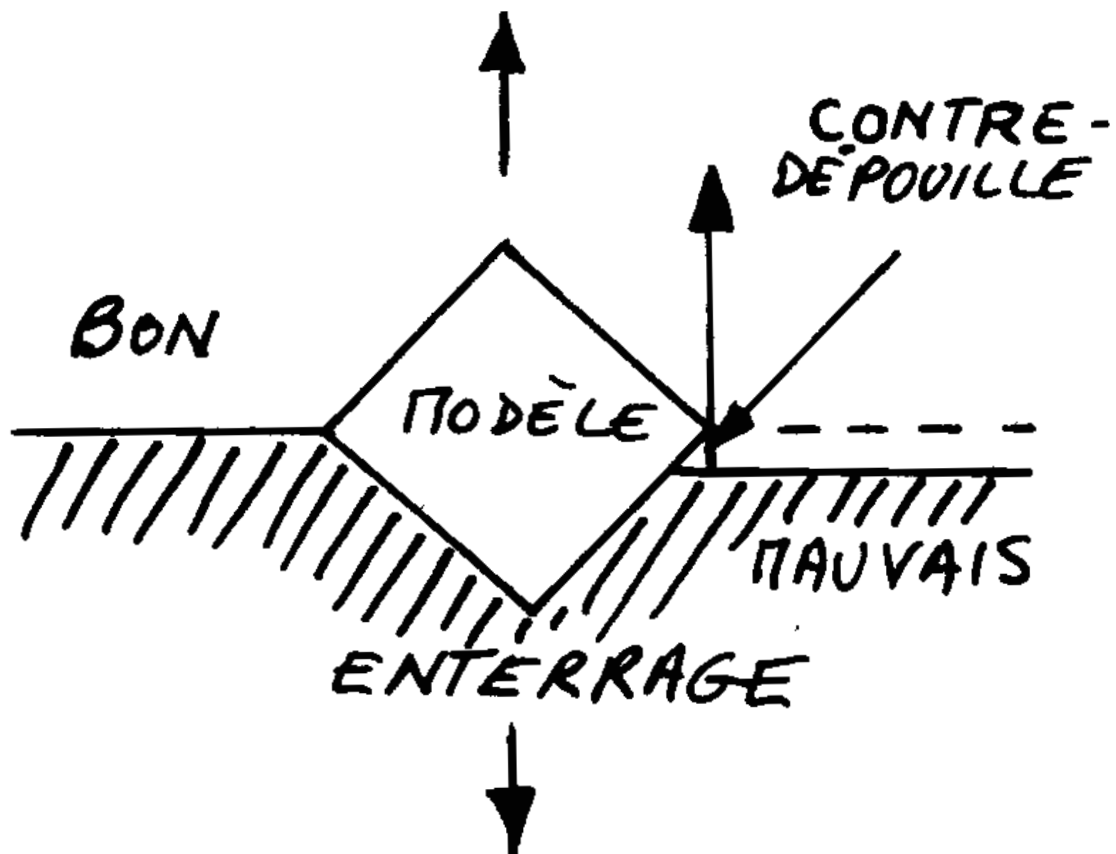


CONTRE-DÉPOUILLE

• PARTIE(S) CONTRARIANT OU EMPÊCHANT LE DÉMOULAGE DANS L'AXE PRÉVU (ON DIT QUE C'EST UNE « ZONE QUI NE VOIT PAS LE CIEL »).

→ Quelque soit le type de moule (une ou plusieurs parties), les contre-dépouilles sont à éviter et à éliminer.



Les contre-dépouilles proviennent le plus souvent :

→ D'une ligne de dépouille qui partage le modèle de façon incorrecte.

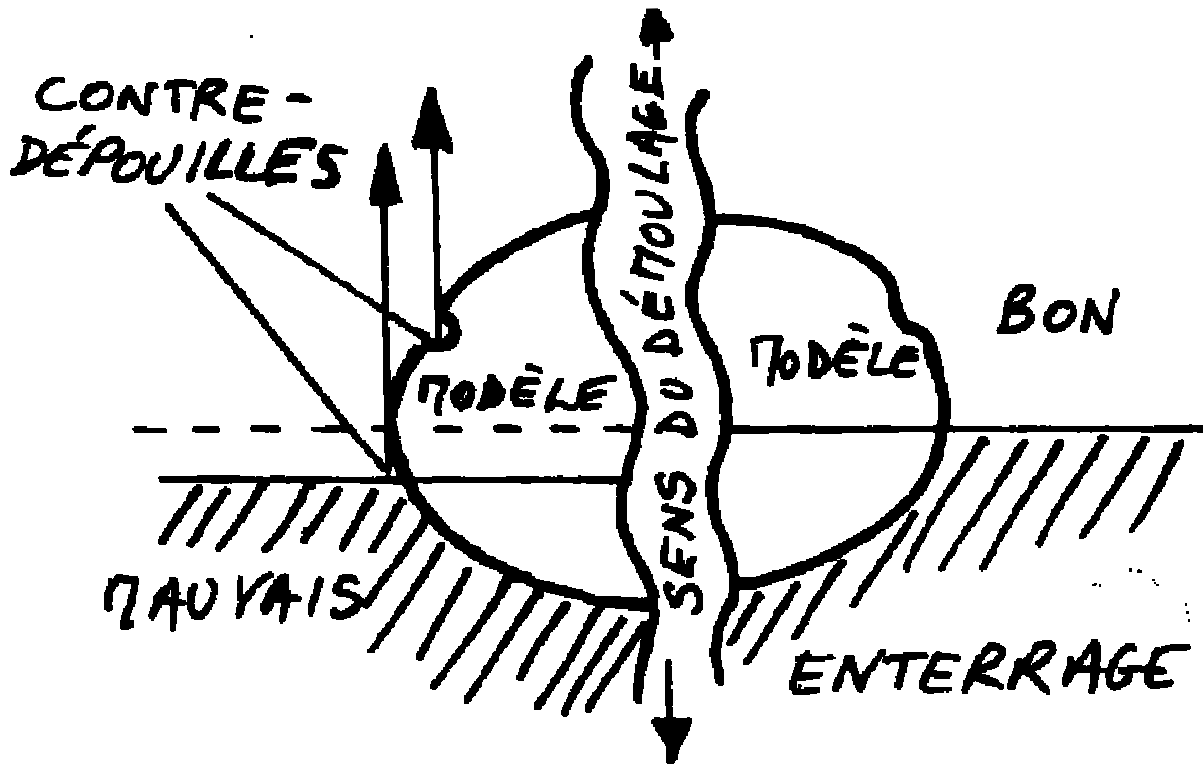
→ D'un enterrage qui ne suit pas la ligne de dépouille.

→ De coup d'outils ayant provoqué des trous non rebouchés.

→ De mortaises trop creusées **ou (et)** pas dans le bon axe.

→ D'un mélange de ces quatre possibilités...

CONTRE-DÉPOUILLE



► **SUR UN MODÈLE DUR** (plâtre, biscuit, pierre, verre, plastique, etc.) :
 → Le blocage d'un modèle par les contre-dépouilles dans une partie de moule se repère au fait que les éléments bougent légèrement sans pour autant se séparer.

→ Plus elles sont nombreuses, plus elles servent de points d'ancrages au modèle. Pendant les efforts déployés pour l'ouverture du moule ou pour sortir le modèle, elles provoquent des ébréchures sur le moule (à recoller avec un point de glu).

→ En dernier recours, on éclatera le moule pour sauver l'ensemble.

► **SUR UN MODÈLE TENDRE** (terre, plastiline, fruit, légume, etc.) :

→ Elles contrarieront le démoulage pour les mêmes raisons.

→ Cet inconvénient est moindre puisque la mollesse ou la tendresse du modèle permettra un démoulage en évitant les ébréchures.

→ Par la suite, lors de la fabrication des pièces, le début du retrait de la terre devrait s'accommoder de telles petites contre-dépouilles.

ATTENTION : avant la réalisation d'un noyau-mère, les contre-dépouilles doivent toutes être éliminées sans exception.